



日本酒は生産地の物語を伝える語り部だと思います。「龍のめぐみ」を通じて、佐渡の昇竜棚田の雄大な風景や大地のエネルギーをお届けできれば幸いです。

尾畠留美子さん

尾畠酒造五代目蔵元

造り手のひと言

棚田の景色を守るためにできること、それは棚田米を使つた酒造りの挑戦でした。尾畠酒造2つめの蔵として廃校を再生した「学校蔵」が全国初の清酒特区として認定され、日本酒による地域活性化の使命を受けました。そして認定第一号のお酒は「岩首昇竜棚田」のお米で仕込まれました。品種はコシヒカリ。尾畠酒造で飯米を使った経験はありませんでしたが棚田を守るための挑戦としてクラウドファンディングも募り、「龍のめぐみ」が誕生。純米大吟醸レベルの製法ながら「無等級」として毎年1本の仕込みタンクから春はおりがらみ、夏は瓶囲い生、秋はひやおろし、変化を楽しめる3回に分けてお酒が頒布されます。棚田の作業が楽しくなる、酒好きにはたまらない活動です。20年間を振り返ると、杜氏さんが世代交代され、酒米は高嶺錦から越淡麗(新潟オリジナル酒米)に替わり、お酒の味は少しづつ進化しつつ、棚田の景色は変わらず守り続けられています。

地域の農家、酒蔵、酒屋、住民が一つになった酒づくり活動「和創良酒の会」が、今年で20周年を迎えました。会員になると、蓮華寺の棚田で春から秋までの酒づくり、河忠酒造で冬の酒づくりに参加できます。作業後の交流会もお楽しみ(今年はコロナにより中止)。そして毎年1本の仕込みタンクから春はおりがらみ、夏は瓶囲い生、秋はひやおろし、変化を楽しめる3回に分けてお酒が頒布されます。棚田の作業が楽しくなる、酒好きにはたまらない活動です。20年間を振り返ると、

奥出雲町の大原新田では、地元酒蔵・簸上清酒の契約栽培で「五百萬石」と「佐香錦」(島根オリジナル酒米)が作られています。そして仕込まれるお酒の名は必ず「棚田五百萬石」。幅広い層に美味しく飲めるようになると長年磨かれ、棚田を思われるきれいな味わいの、同蔵一番の辛口酒です。純米と本醸造の飲み比べも楽しめます。そして佐香錦が使われるのは、更に上級グレードの「七冠馬山廃純米吟醸」。蔵の社長さんが飛行機から見た房総半島の棚田に感動したことがきっかけで、地元の大原新田での酒づくりを決意。自ら水路整備や稻作にも関わりながら、この棚田の「馬い酒」が誕生し、「地元愛・自然愛」カテゴリーの代表銘柄になっています。

大原新田の棚田は道路からのアクセスが良く、広々とした眺めが楽しめるお勧めの場所です。ぜひ見に来て、この里山の風景を感じてほしい!

田村昭男社長

造り手のひと言



棚田米を学校蔵で醸したお酒
龍のめぐみ

地域の和を醸す酒
和創良酒



地元愛・自然愛
棚田五百萬石



尾畠酒造 岩首昇竜棚田(新潟県佐渡市)

河忠酒造蓮華寺の棚田(新潟県長岡市旧三島町)

簸上清酒 大原新田(島根県奥出雲町)



棚田酒

秋の味覚に、
棚田うまくち純米酒

各地の棚田酒を求めては飲み続いているうちに、共通する特徴が分かってきました。

「純米酒」が多いこと。原料米の品種が多様で、酒米に限らず飯米(ごはん)として食べる品種)も使われていること。米の「うまみ」が存分に引き出されていること;その秘密は、それぞれの棚田のテロワール(風土・土地の個性)そのもの。また棚田作業や酒造りオーナー、クラウドファンディングなど参加型のお酒が多く、自分のお酒として思い入れをもって楽しめるのも棚田酒の特徴。今回は、秋の味覚にもぴったりの厳選棚田酒を紹介します。

学生時代より新潟・松之山の棚田に通い稻作以外に本場の酒の味も覚え、本稿でも紹介した「和創良酒の会」に参加して棚田酒に溺れる。エコプロの人気コーナー「棚田里山酒めぐり」発案者。新潟清酒検定・銅の達人。



案内人
大久保芳洋



右: 蒸米の手ほぐし放冷。手がすべすべに/上: 吊るし搾り。吟醸香がたまらない(いずれも河忠酒造にて「和創良酒」仕込み風景)



簸上清酒

造り手のひと言

大原新田の棚田は道路からのアクセスが良く、広々とした眺めが楽しめるお勧めの場所です。ぜひ見に来て、この里山の風景を感じてほしい!