

エコな日本酒造り 佐渡を活性化

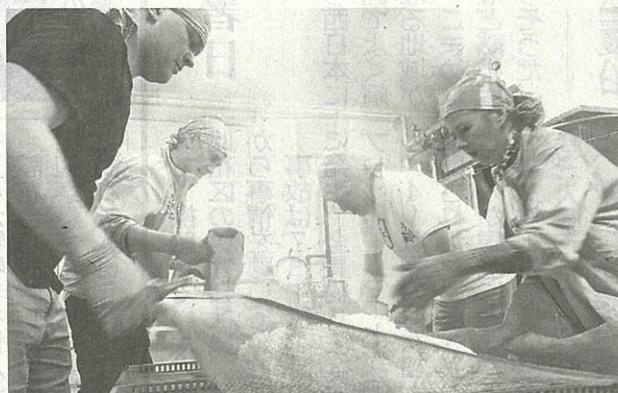


清酒特区

昨年12月の構造改革特区法の一部改正で「どぶろく特区」「ワイン特区」「焼酎特区」に次ぎ「清酒特区」が新設。今年3月、第1号に佐渡市と大分県宇佐市が選ばれた。酒蔵は酒税法で日本酒(清酒)の製造場ごとに税務署から免許を受ける必要があるが、特区認定により小さな製造体験施設も本業の大きな製造場と一緒にみなされ、酒蔵の本業の免許で日本酒を製造できる。製造体験施設を設置しやすくすることで、地域内外や海外との交流が進み、地域活性化につながることが期待される。



清酒特区の適用が認められた尾畠酒造の学校蔵
—新潟県佐渡市西三川(いずれも同社提供)



学校蔵で日本酒造りを体験する参加者。新潟の離島に、世界中から人々が集まっている。

清酒特区の適用を受けた同社は、ITも活用しながら日本酒交流を深め、佐渡の活性化を目指している。

日本酒造りで地方創生に取り組む「清酒特区」の第1号に新潟県佐渡市が認定され、地元の酒蔵が先月、制度の適用を税務署から認められた。廃校になった地元小学校舎を酒蔵に改装した「学校蔵」を運営。環境に配慮した日本酒造りを国内外の人たちに体験してもらい、交流を深める」とで、佐渡の活性化を目指している。(本田賢一)

この酒蔵は「尾畠酒造」。改裝し「学校蔵」と名付けた。毎年5月から8月にかけて人々が集つ場にしようと、国内外の人々が集つ。昨年は参加者10人のうち7人が外国人。米国、カナダ、フランス、香港、台湾から1人ずつ、豪州から2人参加した。

「酒税法では、製造見込み数量が年間60キロトックに達することを購入し、江戸時代ごろか棚田からコシヒカリ1,200キロを購入し、江戸時代ごろか

つたという。平島健社長(55)は、「香港の30代の女性はその後、佐渡に住みたいと言ってきた。今ではパートナーの男性と移住してきて、うちの従業員として働いている」と後日談を明かす。

原料・電力も地元産

特区認定前、学校蔵で造つた純米酒は佐渡産の杉材に漬け込み、たる酒風味のリキュールにして出荷していた。酒税法の壁があり、リキュール製造免許で造らざるを得なかつたからだ。

酒米の一部に「越淡麗」という品種を使用。この品種を栽培する農家は、特別天然記念物のトキが生息する環境を守るために、減農薬、減化肥料を心がけている。また、天田がつながる島内の岩鼻昇龍

新潟
甲信越



新潟支局
niigata@sankei.co.jp
http://www.sankei.com/region/region.html
広告 03-5259-8809
購読申し込み 0120-70-3034
配達・集金 0120-34-4646
紙面・記事 0570-046460

9日の天気

甲
長
府
野
新
潟

	00 時	06 時	12 時	18 時	24 時
00 ~ 0 %					
06 ~ 12 0 %					
12 ~ 18 10 %					
18 ~ 24 時 10 %					

降水確率

—
11でコロナ対応

新型コロナウイルスの感染拡大は、清酒特区の出鼻もくじいた。5、6月の製造体験は中止。7月は実施の方向で参加者を募集し、すでに申し込みが来始めている。ただ、感染状況によっては変更の場合もある。

平島氏は「7月に開催できなかつたら、学校蔵での日本酒造りの様子をオンライン映像で紹介しながら解説することも考えている」。仕込みの様子などの動画を、早ければ今月中旬ごろからユーチューブで発信するという。

ら受け継がれてきた棚田の保全を支援している。

空調などに使う電力も隣接

地に設置した太陽光発電シス

テムで発電。発電量と消費電力量はほぼ同等といふ。「使

う米と水は100%佐渡産な

ど水を使って日本酒を造つて

ぐ自然エネルギーを利用して

つくっている」と平島氏は話す。